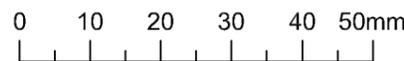


Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	197720	389940	445000	284517	284597
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 106		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1431.17 g/m
		uml. total 337			
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 27.01.2011	Name	Benennung Title	
		gez. drawn	Ackermann	Schüco AWS 90.SI+ Blendrahmen 26/56	
		gepr. checked	Ackermann		
		ges. seen	Nienhüser		
		Zeichn.-Nr. Drawing No. 197720 BP 0000		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für Replacement for			
SCHÜCO					