



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Verbundprofil	Innenschale	Aussenschale	Isoliersteg PA1	Isoliersteg PA2
6.00	300400	361800	361810	244391	244381
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 109	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1340.21 g/m
		uml. total	355		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		13.07.2009	Schaper	<p style="text-align: center;">Profil</p> <p style="text-align: center;">Schüco AWS 70.HI RWA-Flügelrahmen 26/83</p>	
SAP Gewicht+Text aktualisiert	gez. drawn		Fischer		
	gepr. checked		Nienhüser		
	ges. seen			Zeichn.-Nr. Drawing No. 300400 BP 0000	
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for