



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,500	310010	302180	302180	284295	284295
Gewicht Weight	1.234,81 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	30	Farbe Colour	
		uml. total	253		
		beschichtet coated	— — —	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0504			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zeichn. n. Inventor konv.		Datum Date	17.12.2015	Einsatzprofil 15/15	
		gez. drawn	Beratz, N.	Schüco ASS 70 FD	
		gepr. checked	Finke, M.		
		ges. seen	Olk, F.		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	310010_BP_0000
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	