

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2	
5,500	310020	302180	302190	284295	284295	
Gewicht Weight 1.291,48 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished 35		Farbe Colour			
	uml. total 258					
	beschichtet coated — - —					
Original / Änderung Revision / Version 0504			Werkstoff Material			
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title			
Zeichn. n. Inventor konv.	Datum Date 14.01.2016					
	gez. drawn Beratz, N.		Einsatzprofil 15/20			
	gepr. checked Finke, M.					
	ges. seen Olk, F.		Schüco ASS 70 FD			
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 310020_BP_0000			
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	