



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,500	310030	198550	302200	284295	284295
Gewicht Weight	584,01 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished 12 uml. total 135	beschichtet coated	Farbe Colour		
Original / Änderung Revision / Version	0403		Werkstoff Material		
Änderungsgrund Revision / Version	In Inventor überführt	Maßstab Scale	Norm		
		1 : 1	Benennung Title		
		Datum Date	Einsatzprofil FR 18.4/12		
		gez. drawn	Schüco ASS 70 FD		
		gepr. checked	Profil		
		ges. seen	310030_BP_0000		
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		
			Inventor		