



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen,
 bis das Spülwasser sauber ist.

Achtung ! Dieser Artikel unterliegt der hEN Norm EN 1090-1. Die SN-176 beschreibt die geforderten Dokumente und Nachweise.

Important ! This article is subject to hEN standard EN 1090-1. SN-176 describes the required documents and certification.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	326410	326510	326520	244981	244981
Gewicht Weight	5.578,14 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	349	Farbe Colour	
		uml. total	549		
		beschichtet coated	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0201				Norm
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1		
Zng. in Inventor neu		Datum Date	22.02.2016		
Hinweis hEN 1090 hinzu		gez. drawn	Loewen, A.		
Längenvar. hinzu		gepr. checked	Jechow, A.		
Gewicht aktualisiert		ges. seen	Siekmann, C.		
		SCHÜCO		Benennung Title	
				Pfostenprofil 150 mm	
				Schüco FW 50+ BF	
				Profil	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				326410_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	