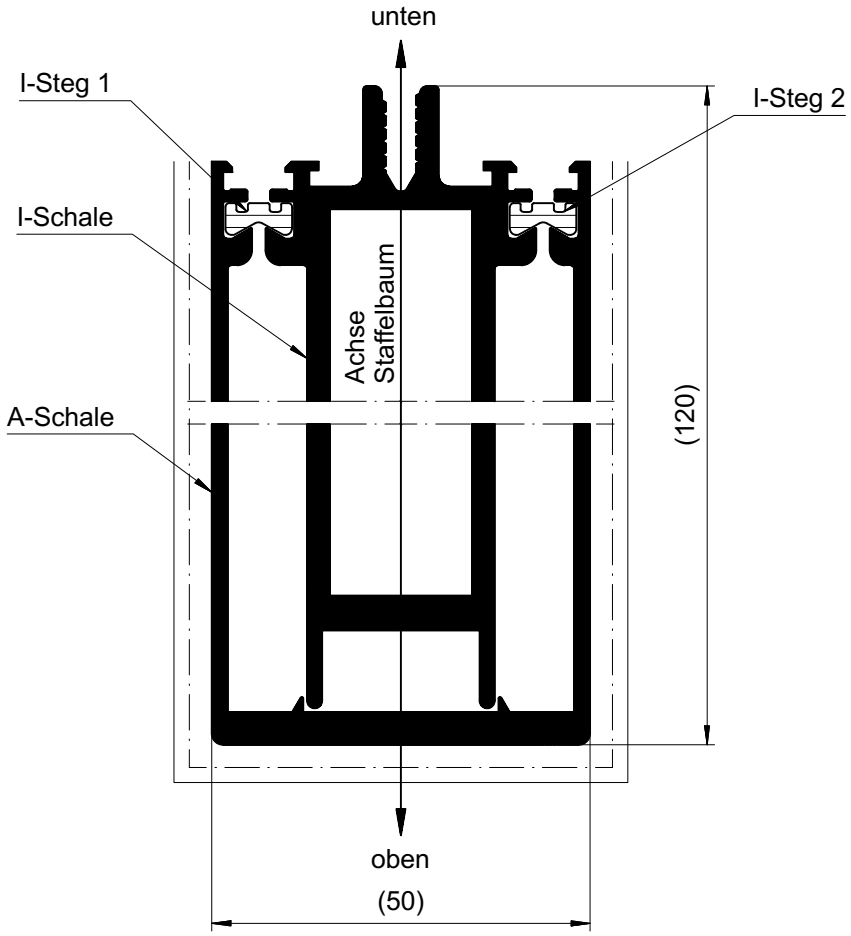

Beschichtung:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes.

Eloxal:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen,
bis das Spülwasser sauber ist.

Achtung ! Dieser Artikel unterliegt der hEN Norm EN 1090-1. Die SN-176 beschreibt die geforderten Dokumente und Nachweise.

Important ! This article is subject to hEN standard EN 1090-1. SN-176 describes the required documents and certification.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	326430	326550	326560	244981	244981

Gewicht / Weight: 4.302,27 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished 269; uml. total 411; beschichtet / coated — - —	Oberfläche / Surface	
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance		Farbe / Colour	
Original / Änderung / Revision / Version: 0201		Werkstoff / Material: EN AW 6060 - T66	Norm
Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale: 1 : 1	Benennung / Title: Riegelprofil 110mm	
Zng. in Inventor neu	Datum / Date: 22.02.2016		
Hinweis hEN 1090 hinzu	gez. / drawn: Loewen, A.		
Längenvar. hinzu	gepr. / checked: Jechow, A.	Schüco FW 50+ BF	Profil
Gewicht aktualisiert	ges. / seen: Siekmann, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 326430_BP_0000	
	SCHÜCO	EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.