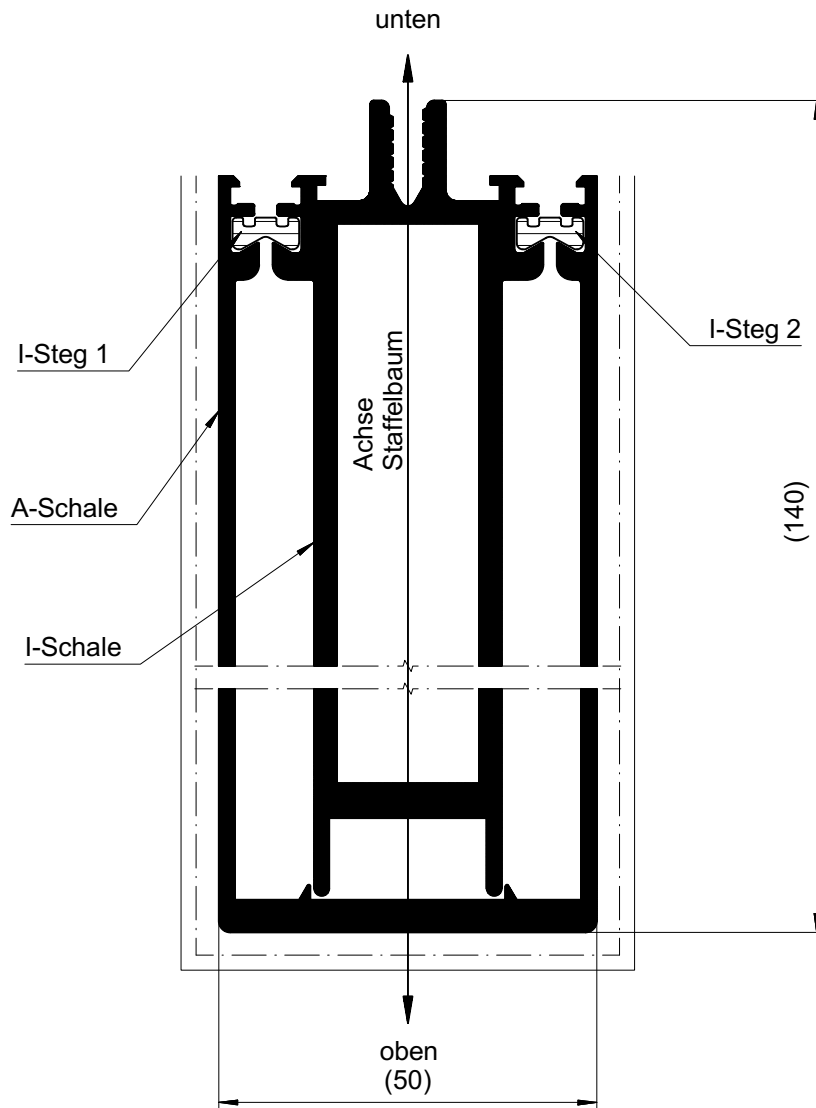




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen,
 bis das Spülwasser sauber ist.

Achtung ! Dieser Artikel unterliegt der hEN Norm EN 1090-1. Die SN-176 beschreibt die geforderten Dokumente und Nachweise.

Important ! This article is subject to hEN standard EN 1090-1. SN-176 describes the required documents and certification.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	326440	326570	326580	244981	244981
Gewicht Weight	4.853,07 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	309	Farbe Colour	
		uml. total	451		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title Riegelprofil 130mm	
Zng. in Inventor neu		Datum Date	01.03.2016		
Hinweis hEN 1090 hinzu		gez. drawn	Loewen, A.	Schüco FW 50+ BF	
Längenvar. hinzu		gepr. checked	Jechow, A.		
Gewicht aktualisiert		ges. seen	Siekmann, C.	326440_BP_0000	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
				Inventor	