



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen,
 bis das Spülwasser sauber ist.

Achtung ! Dieser Artikel unterliegt der hEN Norm EN 1090-1. Die SN-176 beschreibt die geforderten Dokumente und Nachweise.

Important ! This article is subject to hEN standard EN 1090-1. SN-176 describes the required documents and certification.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	326460	326610	326620	244981	244981
Gewicht Weight	4.803,69 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	297	Farbe Colour	
		uml. total	463		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	Benennung Title		
Zng. in Inventor neu		Datum Date	22.02.2016		
Hinweis hEN 1090 hinzu		gez. drawn	Loewen, A.		
Längenvar. hinzu		gepr. checked	Jechow, A.		
Gewicht aktualisiert		ges. seen	Siekmann, C.		
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			326460_BP_0000		
			Riegelprofil 124mm		
			Schüco FW 50+ BF		
			Profil		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		
			SCHÜCO		