



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen,
 bis das Spülwasser sauber ist.

Achtung ! Dieser Artikel unterliegt der hEN Norm EN 1090-1. Die SN-176 beschreibt die geforderten Dokumente und Nachweise.

Important ! This article is subject to hEN standard EN 1090-1. SN-176 describes the required documents and certification.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	327050	327140	327150	244981	244981
Gewicht Weight	5.093,50 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	269	Farbe Colour		
	uml. total	480	beschichtet coated	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Zng. in Inventor neu;	Datum Date	12.02.2016	Pfostenprofil 105mm		
Hinweis hEN 1090 hinzu;	gez. drawn	Rakowski, H.	Schüco FW 60+ BF		
Abwicklung aktualisiert	gepr. checked	Jechow, A.			
	ges. seen	Siekmann, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			327050_BP_0000		
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		