



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen,
 bis das Spülwasser sauber ist.

Achtung ! Dieser Artikel unterliegt der hEN Norm EN 1090-1. Die SN-176 beschreibt die geforderten Dokumente und Nachweise.

Important ! This article is subject to hEN standard EN 1090-1. SN-176 describes the required documents and certification.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	327060	327160	327170	244981	244981
Gewicht Weight	5.752,30 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	309	Farbe Colour	
		uml. total	520		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Pfostenprofil 125mm
Zng. in Inventor neu;		Datum Date	17.02.2016		
Hinweis hEN 1090 hinzu;		gez. drawn	Rakowski, H.		
Abwicklung und Gewicht		gepr. checked	Jechow, A.	Schüco FW 60+ BF	Profil
aktualisiert		ges. seen	Siekmann, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	327060_BP_0000
		SCHÜCO	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	