



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes.

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen,  
 bis das Spülwasser sauber ist.

**Achtung !** Dieser Artikel unterliegt der hEN Norm EN 1090-1. Die SN-176 beschreibt die geforderten Dokumente und Nachweise.

**Important !** This article is subject to hEN standard EN 1090-1. SN-176 describes the required documents and certification.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	327070	327180	327190	244981	244981
Gewicht Weight	6.575,80 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	359	Farbe Colour	
		uml. total	570	Werkstoff Material	
		beschichtet coated	- - -	Norm	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Änderungsgrund Revision / Version		Datum Date	12.02.2016	Pfostenprofil 150mm	
Zng. in Inventor neu;		gez. drawn	Rakowski, H.	Schüco FW 60+ BF	
Hinweis hEN 1090 hinzu;		gepr. checked	Jechow, A.		
Abwicklung aktualisiert		ges. seen	Siekmann, C.		
			Zeichn.-Nr. Drawing No.	327070_BP_0000	
<b>SCHÜCO</b>			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	