



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes.

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen,  
 bis das Spülwasser sauber ist.

**Achtung !** Dieser Artikel unterliegt der hEN Norm EN 1090-1. Die SN-176 beschreibt die geforderten Dokumente und Nachweise.

**Important !** This article is subject to hEN standard EN 1090-1. SN-176 describes the required documents and certification.

|   |                            |  |   |                 |          |
|---|----------------------------|--|---|-----------------|----------|
| L [m]   | Verbund                    | I-Schale                               | A-Schale  | Steg PA1        | Steg PA2 |
| 6,000   | 327110                     | 327260                                 | 327270  | 244981          | 244981   |
| Gewicht<br>Weight                             | 5.740,65 g/m               | Oberflächenabwicklung<br>Circumference | Oberfläche<br>Surface   |                 |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance |                            | mech.<br>polished                      | 319   | Farbe<br>Colour |          |
|   |                            | uml.<br>total                          | 471   |                 |          |
|   |                            | beschichtet<br>coated                  | Werkstoff<br>Material   |                 |          |
| Original / Änderung<br>Revision / Version     | 0201                       |  |   |                 | Norm     |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version          | Maßstab<br>Scale           |  | Benennung<br>Title  |                 |          |
| Zng. in Inventor neu;                         | 1 : 1                      |  | Riegelprofil 130mm  |                 |          |
| Hinweis hEN 1090 hinzu;                       | Datum<br>Date              | 12.02.2016                             |   |                 |          |
| Abwicklung aktualisiert                       | gez.<br>drawn              | Rakowski, H.                           |   |                 |          |
|   | gepr.<br>checked           | Jechow, A.                             |   |                 |          |
|   | ges.<br>seen               | Siekmann, C.                           |   |                 |          |
|   | Schüco FW 60+ BF           |  |   | Profil          |          |
|   | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. |  |   | 327110_BP_0000  |          |
|   |                            |  | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |                 |          |
|   |                            |  | Ersatz für<br>Replacement<br>for  |                 |          |