



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen,
 bis das Spülwasser sauber ist.

Achtung ! Dieser Artikel unterliegt der hEN Norm EN 1090-1. Die SN-176 beschreibt die geforderten Dokumente und Nachweise.

Important ! This article is subject to hEN standard EN 1090-1. SN-176 describes the required documents and certification.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	327120	327280	327290	244981	244981
Gewicht Weight	5.000,79 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	267	Farbe Colour	
		uml. total	444		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zng. in Inventor neu;	Datum Date	12.02.2016			
Hinweis hEN 1090 hinzu;	gez. drawn	Rakowski, H.			
Abwicklung aktualisiert	gepr. checked	Jechow, A.			
	ges. seen	Siekmann, C.			
		SCHÜCO		Benennung Title	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				Riegelprofil 104mm	
				Schüco FW 60+ BF	
				Profil	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				327120_BP_0000	