



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6M	331810	338800	338830	224093	224093
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
Paßmaße Close tol.		mech. polished - 229		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
Abmaße Std. tolerance		umf. total 471			
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 16.10.2007		Werkstoff Material	
Name Budde		Name		Benennung Title	
Kontur 338830 geändert		gez. drawn Budde		Schüco AWS 57 RO Blendrahmen	
		gepr. checked Budde			
		ges. seen Meyer			
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 331810 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	