



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6M	331810	338800	338830	224093	224093
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
Paßmaße Close tol.		mech. polished - 229		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
Abmaße Std. tolerance		umf. total 471			
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 16.10.2007		Werkstoff Material	
Name Budde		Name		Benennung Title	
Kontur 338830 geändert		gez. drawn Budde		Schüco AWS 57 RO Blendrahmen	
		gepr. checked Budde			
		ges. seen Meyer			
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No. 331810 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	