



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	- 61	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			uml. total		1 : 1	g/m
			beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			27.09.2006	PANKUL	Alu-Profil	
		gez. drawn	Pankoke		TCT 25	
		gepr. checked	Pankoke			
		ges. seen	Meyer			
		<b>SCHÜCO</b>			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					339780 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	