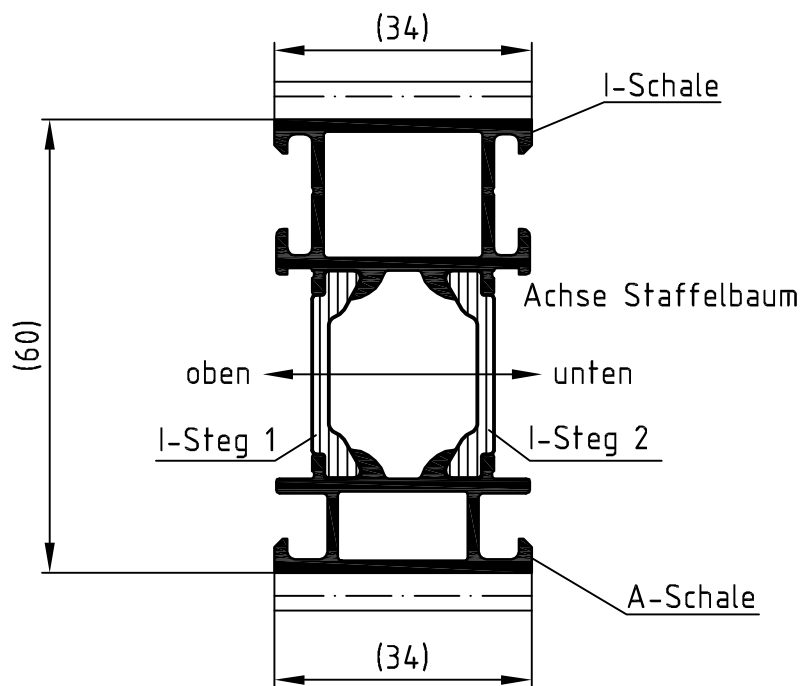




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		340010		345110		345010		224079		224079	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference mech. polished - 68 uml. total 242 beschichtet coated _ _ _		VP PU		Info-Plan:			
						Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1081.01 g/m			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance										
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date		Name		Benennung Title Profil Schüco AWS 60 Grundprofil 34				
Name			07.01.2010								
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn	Schaper								
SAP Gewicht aktualisiert		gepr. checked	Symens								
		ges. seen	Nienhüser			Zeichn.-Nr. Drawing No. 340010 BP 0000					
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				

SCHÜCO