



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	340030	345130	345030	224079	224079
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 108	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1436.4 g/m
		uml. total	282		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		20.01.2010	Schaper	Profil	
Zeichn. in AutoCAD konvertiert	gez. drawn		Symens	Schüco AWS 60 Grundprofil 54	
SAP Gewicht aktualisiert	gepr. checked		Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No. 340030 BP 0000	
	ges. seen			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
			<b>SCHÜCO</b>	Ersatz für Replacement for	