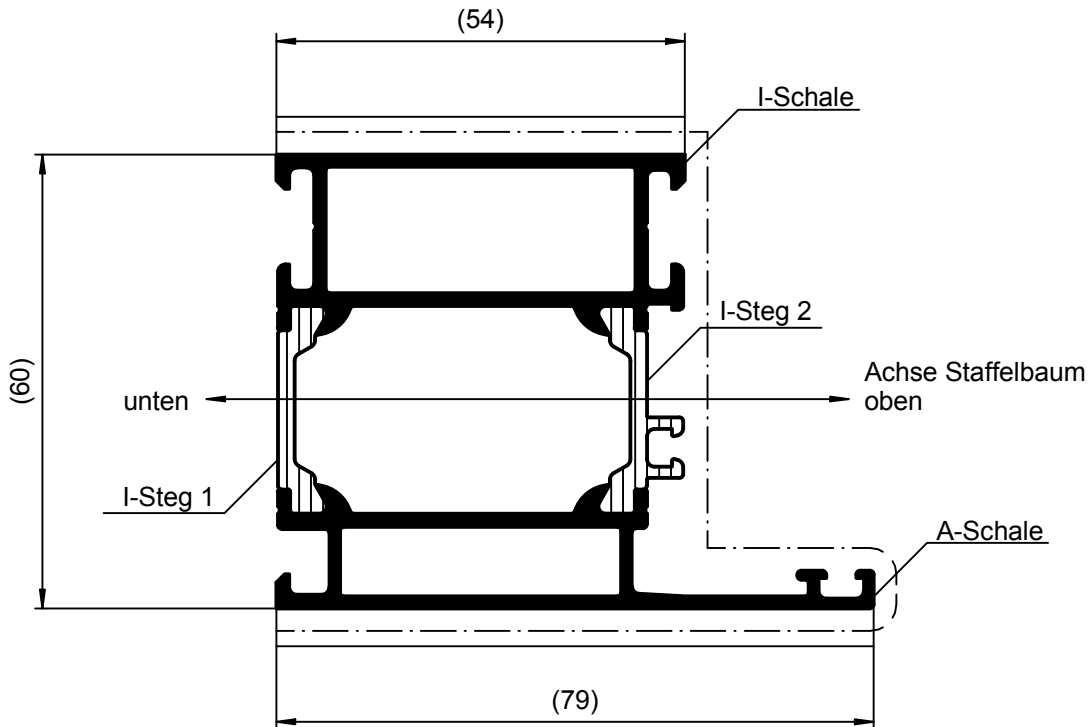




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxaal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	340070	345170	345070	224079	224083
Gewicht Weight 1533.69 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	133	Farbe Colour		
	uml. total	326			
Original / Änderung Revision / Version 0302			Werkstoff Material		
			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Outer frame 54/79 Blendrahmen 54/79		
nach Inventor konvertiert	Datum Date 29.06.2020				
uml. Länge aktualisiert	gez. drawn Peters, A.		Schüco AWS 60		
	gepr. checked Symens, F.				
	ges. seen Nienhüser, R.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 340070_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		