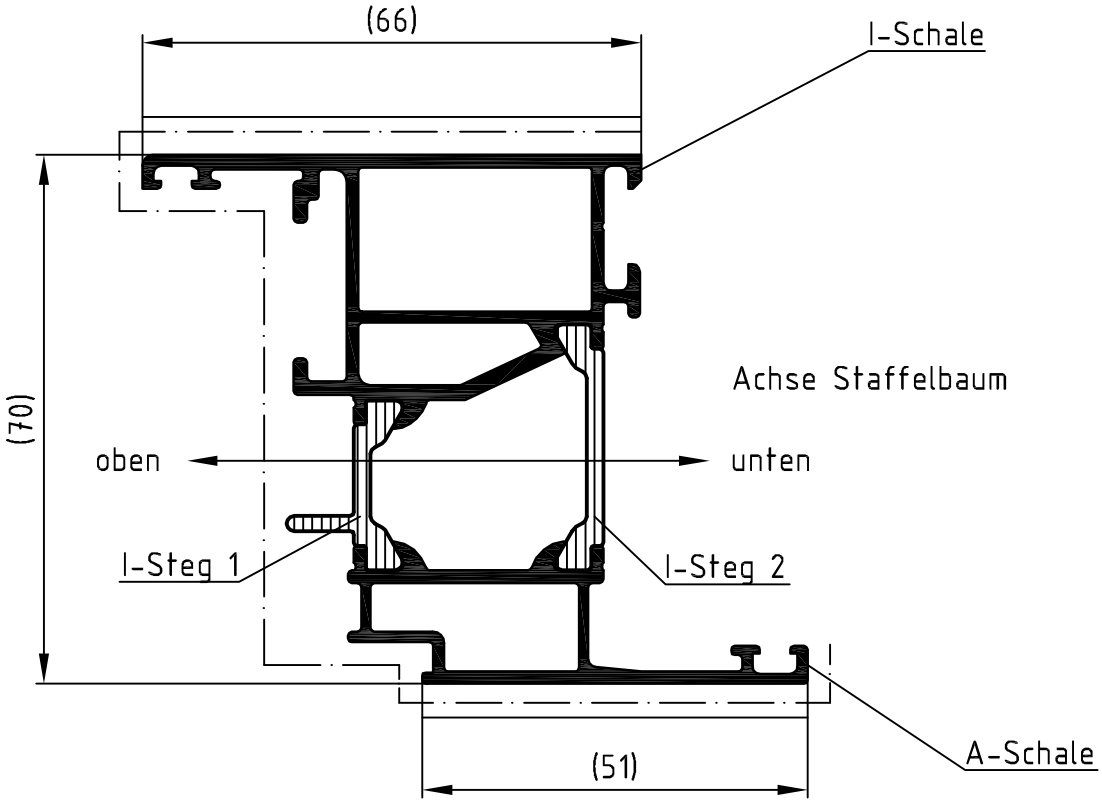

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	340200	346280	345340	244571	224085

Zulässige Abweichung Permissable tolerance

Oberflächenabwicklung Circumference

mech. polished	- 117
uml. total	384
beschichtet coated	— - —

Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance

VP PU | Info-Plan:

Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 1673.14 g/m

Werkstoff Material

Original / Änderung Revision / Version 0201 | Datum Date | Name

Name | 14.01.2010

Benennung Title: Profil

Zeichn. in AutoCAD konveriert	gez. drawn	Schaper
SAP Gewicht aktualisiert	gepr. checked	Symens
	ges. seen	Nienhüser

Schüco AWS 60 — Flügelprofil 66/51

Zeichn.-Nr. Drawing No. 340200 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.