

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	340290	345470	345480	224079	224083
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished	-	73	
		umt. total		298	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name		
Name		25.01.2010		Benennung Title	
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn	Schaper	Profil	
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gepr. checked	Fischer		
aktualisiert		ges. seen	Nienhäuser		
		SCHÜCO		Schüco AWS 60 Dehnungsprofil 24/49	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		340290 BP 0000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP: valid without signature		Ersatz für Replacement for	