



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	340340	345620	345600	244495	224079
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	94	Maßstab Scale 1 : 1
		umf. total	260		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	Gewicht Weight 1159.03 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		22.09.2009	Schaper	Profil	
Zeichn. in AutoCAD konvertiert	gez. drawn	Gödecker		Schüco AWS 60 Einsatzblendrahmen	
SAP Gewicht+Tabelle+Text	gepr. checked	Nienhüser		340340 BP 0000	
aktualisiert	ges. seen			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	