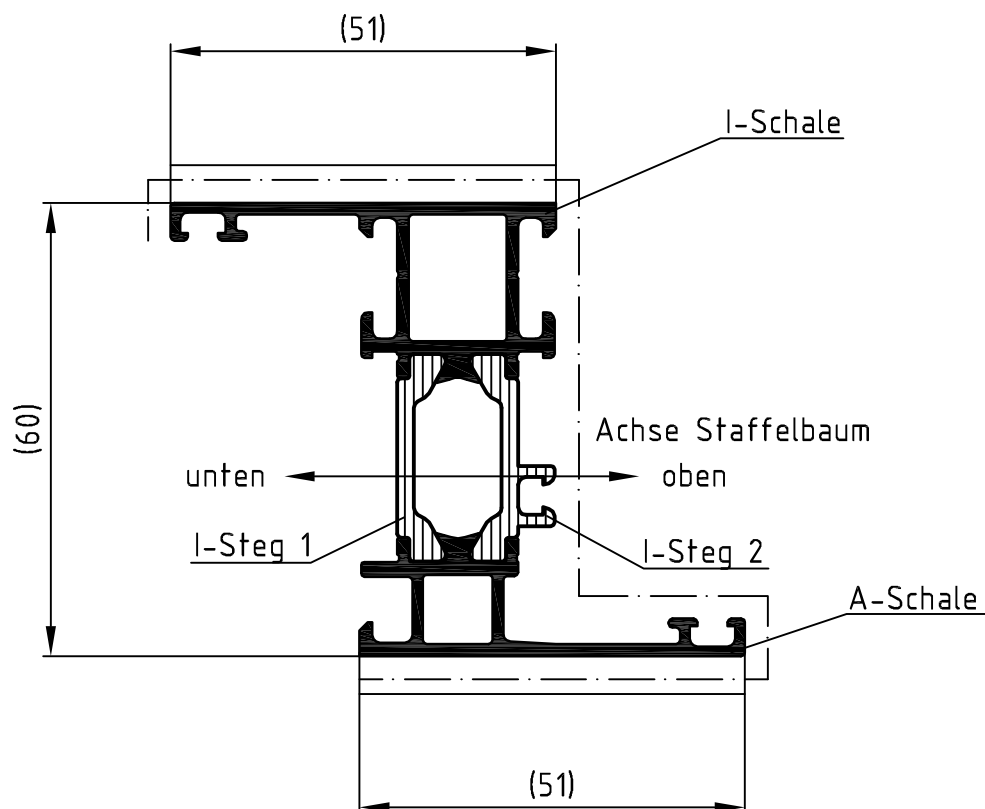




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6		340350		345630		347120		224079		224083			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
				mech. polished		-		102		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				umf. total				349					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date		Name		Benennung Title				
Name				08.01.2010									
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn				Schaper							
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gepr. checked				Symens							
aktualisiert		ges. seen				Nienhüser		Schüco AWS 60				Blendrahmen 51/51	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.		340350 BP 0000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			