



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	340360	345640	347130	224079	224083
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 118	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1317.06 g/m
		uml. total	365		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		09.03.2010		Profil	
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn	Schaper		
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gepr. checked	Fischer		
aktualisiert		ges. seen	Nienhüser	Schüco AWS 60	Blendrahmen 59/59
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 340360 BP 0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		