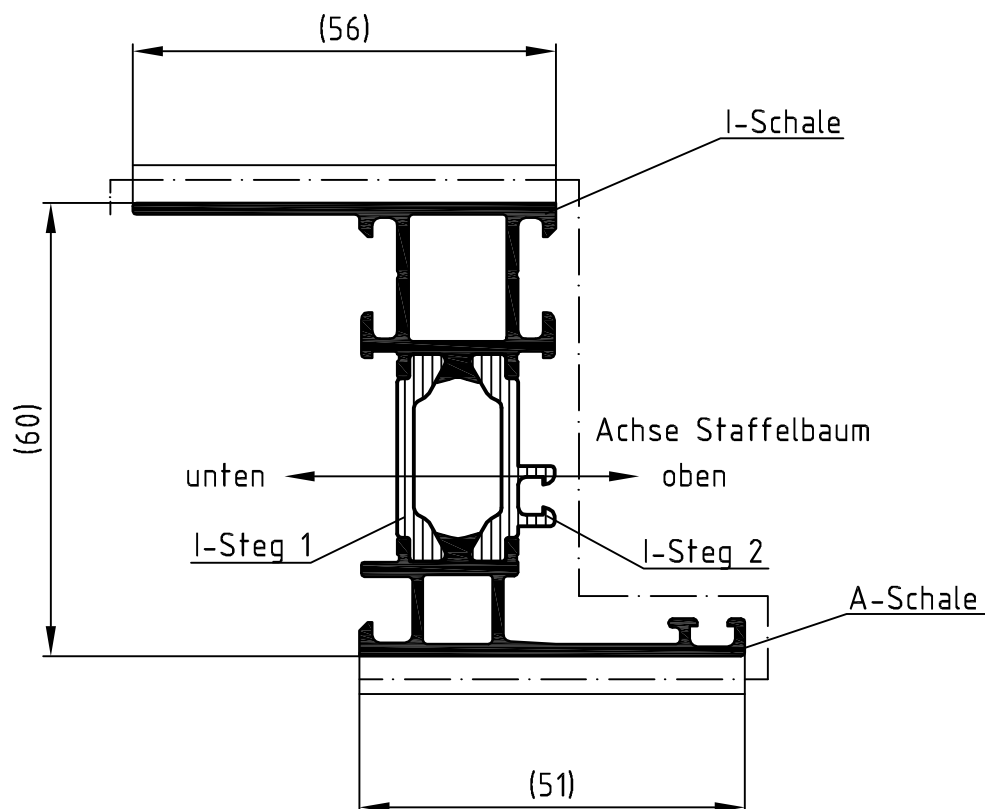




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		340370		345650		347120		224079		224083				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	107	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1139,18 g/m	
				umf. total		340								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		_____ - _____								
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date		Name		Werkstoff Material					
Name				09.03.2010				Benennung Title						
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn				Schaper		Profil						
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gepr. checked				Fischer								
aktualisiert		ges. seen				Nienhüser								
								Schüco AWS 60						
								Blendrahmen 56/51						
								Zeichn.-Nr. Drawing No.						
								340370 BP 0000						
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						
								Ersatz für Replacement for						