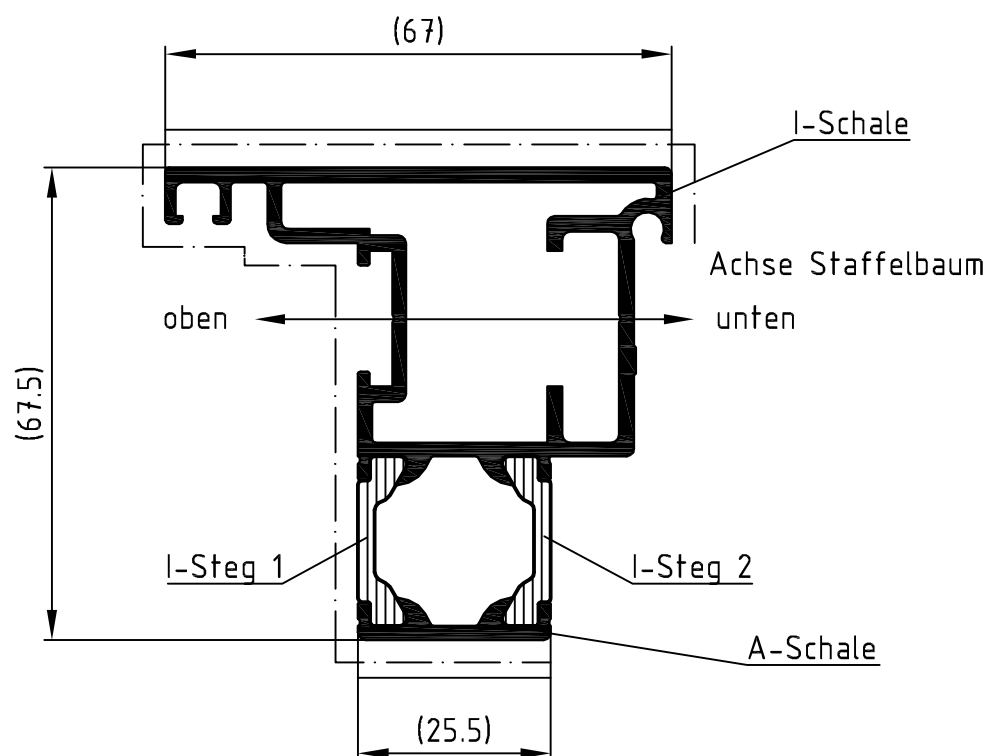




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2		
6		340490		347250		182350		224093		224093		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:				
				mech. polished	-	93	Maßstab Scale		Gewicht Weight		1475.42 g/m	
				uml. total	274							
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		_____ - _____		Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version		0302			Datum Date	Name		Benennung Title				
Name				10.12.2009				Profil				
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn		Schaper								
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gepr. checked		Gödecker								
aktualisiert		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 60		Einsatzprofil 67 S/W				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		340490 BP 0000				
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				