

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

וכו												
9	_ [m] Verbund			I-Schale			A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
=	6	340620			346070		340	6110	224079		224079	
ומונבו		Zulässige Abweichung Permissable tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference			VP PU		Info-Plan:		
VOI DEI					polished uml. total		99 32	Maßstab Scale 1 1		Gewicht Weight	2007.27 g/m	
>	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		_	Werkstoff Material			Ţ.	
<u> </u>	Original / Anderung Revision / Version	0605)		Datum Date	Name						
unge	Name	^{ame} SAP Gewicht+Text aktualisiert			16.12.2009	9		Profil				
	SAP Gev				Schaper		er	PIOIII				
מוכנו				gepr. checked		Syme						
-				ges. seen		Nienhüs	er	Schüco AWS	60	Kı	upplungspr. 15/A75	
פווספוו					SCHÜCO			ZeichnNr. Drawing No.				
				5	CHL	JCC		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacen for			