

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

3										
)	L [m]	[m] Verbund			I-Schale		-Schale	Steg P	A1	Steg PA2
:	6	340710			345280		6180	224083		224083
la l'Cl		Zulässige Abwelchung Permissable tolerance			Circu mech.	enabwicklung umference - 125	VP PU Info-Plan:		Info-Plan:	
5					polished uml. total	349	■ Maßstah		Gewicht Weight	1439.99 g/m
Ś	Paßmaße Close tol.	Close tol. Std. tolerance ginal / Anderung			beschichtet coated		Werkstoff			
36	Original / Änderung Revision / Version				Datum Date	Name	Material			
"	Name	ame			08.01.2010					
5	Zeichn. in AutoCAD konvertiert			gez. drawn		Schaper				
2	SAP Gev	SAP Gewicht+Text+Tabelle aktualisiert				Symens				
	aktualisie					Nienhüser	Schüco AWS 60 Riegel/Pfosten 26/76			gel/Pfosten 26/76
							Zeichn - Nr. Drawing No. 340710 BP 0000			
				5	CHU		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		