



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	340770	345120	346240	224079	224083
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 138	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1549.52 g/m
		uml. total	368		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		07.01.2010		Profil	
Zeichn. in AutoCAD konvertiert	gez. drawn	Schaper			
SAP Gewicht+Text aktualisiert	gepr. checked	Symens			
	ges. seen	Nienhüser			
		Schüco AWS 60		Blendrahmen 44/94	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		340770 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for

SCHÜCO