



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	340780	345150	346250	224079	224083
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 173	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2114.9 g/m
		uml. total	455		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		06.11.2009	Schaper	Profil	
Zeichn. in AutoCAD konvertiert	gez. drawn		Symens		
SAP Gewicht +Tabelle+Text	gepr. checked		Nienhüser		
aktualisiert	ges. seen			Schüco AWS 60	Blendrahmen 34/78
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 340780 BP 0000		
			SCHÜCO		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for