



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	340910	346400	346450	224079	224079
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	49	
		uml. total		191	Maßstab Scale
		beschichtet coated	-	-	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0201	Name		Benennung Title	
Name		08.01.2010		Profil	
SAP Gewicht+Tabelle+Text+ uml. Wert aktualisiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 60	
	gepr. checked	Symens		Eckpfosten 135/25	
	ges. seen	Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				340910 BP 0000	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	