



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	340980	185960	346710	224079	224079
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	34	
		umf. total		197	Maßstab Scale
		beschichtet coated	- - -		1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		11.03.2010		Profil	
Zeichn. in AutoCAAD konvertiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 60 Anschlussprofil 20/14	
SAP Gewicht+Tabelle aktualisiert	gepr. checked	Fischer			
	ges. seen	Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	340980 BP 0000
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for