

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

1	L [m]	27,4400		I–Schale 345120		Α-	A-Schale		41	Steg PA2
	6					34	7180	224083		224083
				Circun mech.		enabwicklung imference - 288	VP PU	Info-Plan:		
!					polished uml. total	- 266 520	Maßstab Scale 1:1		Gewicht Weight	2591.1 g/m
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff			
_	Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Material				
,	Name				16.12.2009 Beneroung Title Profil				I	
	Zeichn. in AutoCAD konvertiert			gez. drawn		Schaper	FIUIII			
	SAP Gewicht+Text+Tabelle+uml			gepr. checked	Symens					
	mech. W	mech. Wert aktualisiert				Nienhüser		WS 60	Sta	atikpfosten 44/A75
							ZeichnNr. Drawing No. 341120 BP 0000			
				5	CHÜ		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz fü Replacer for		