



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	341130	345110	347130	224079	224083
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 93	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1180.09 g/m
		uml. total	297		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		07.01.2010		Profil	
Zeichn. in AutoCAD konvertiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 60 Blendrahmen 34/59	
SAP Gewicht+Text+Tabelle	gepr. checked	Symens			
aktualisiert	ges. seen	Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 341130 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	