

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Vorbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	340040	345140	345040	224079	224083
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
		meh. polished	-	77	
		umt. total		281	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	Maßstab Scale		Gewicht Weight
		— - —	1 : 1		1009.73 g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Werkstoff Material		
0201		Name	Benennung Title		
Name		25.01.2010	Profil		
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn	Schaper		
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gepr. checked	Symens		
aktualisiert		ges. seen	Nienhäuser		
		Schüco AWS 60 Blendrahmen 26/51			
		Zeichn.-Nr. Drawing No.			
		341140 BP 0000			
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP: valid without signature			
		Ersatz für Replacement for			