



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|--|----------|---|-------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 341220 | 345120 | 347460 | 224073 | 224077 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 118 | Maßstab Scale | 1 : 1 |
| | | umf. total | 336 | Gewicht Weight | 1608.82 g/m |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0201 | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 22.02.2010 | Schaper | Profil | |
| SAP Gewicht+Text+Tabelle+ | gez. drawn | Fischer | | Schüco AWS 50 RL Blendrahmen 44/69 | |
| mech. Wert aktualisiert | gepr. checked | Nienhüser | | 341220 BP 0000 | |
| | ges. seen | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |
| | | SCHÜCO | | Ersatz für Replacement for | |