



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	341240	345120	347480	224077	224077
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 148	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1948.89 g/m
		uml. total	494		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		06.08.2009		Profil	
Zeichn. in AutoCAD konvertiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 50 RL Riegel/Pfosten 44/94	
SAP Gewicht+Tabelle aktualisiert	gepr. checked	Leistner			
	ges. seen	Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 341240 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	