



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|--|----------|---|------------------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 341250 | 347410 | 347490 | 284081 | 224073 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - | 89 | Maßstab Scale 1 : 1 |
| | | uml. total | 328 | beschichtet coated | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | Datum Date | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0201 | Name | | Benennung Title | |
| Name | | 25.02.2010 | | Profil | |
| SAP Gewicht+Text+Tabelle aktualisiert | gez. drawn | Schaper | | Schüco AWS 50 Novonic | |
| | gepr. checked | Ackermann | | Flügelprofil A36 | |
| | ges. seen | Nienhüser | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 341250 BP 0000 | |
| | | SCHÜCO | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |
| | | | | Ersatz für Replacement for | |