



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	341390	345110	345010	224073	224073
Gewicht Weight 1075.80 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	68	Farbe Colour		
SN-55	uml. total	242			
SN-89; SN-62			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title			
Zeichn. n. Inventor über- tragen	Datum Date 22.11.2017	Outer frame ext. profile 34 Blendr.verbreiterungsprofil 34			
uml. Wert + Gewicht	gez. drawn Schaper, S.	Schüco AWS 50 Profile			
aktualisiert	gepr. checked Wedemeyer, J.	341390_BP_0000			
	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.			
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	