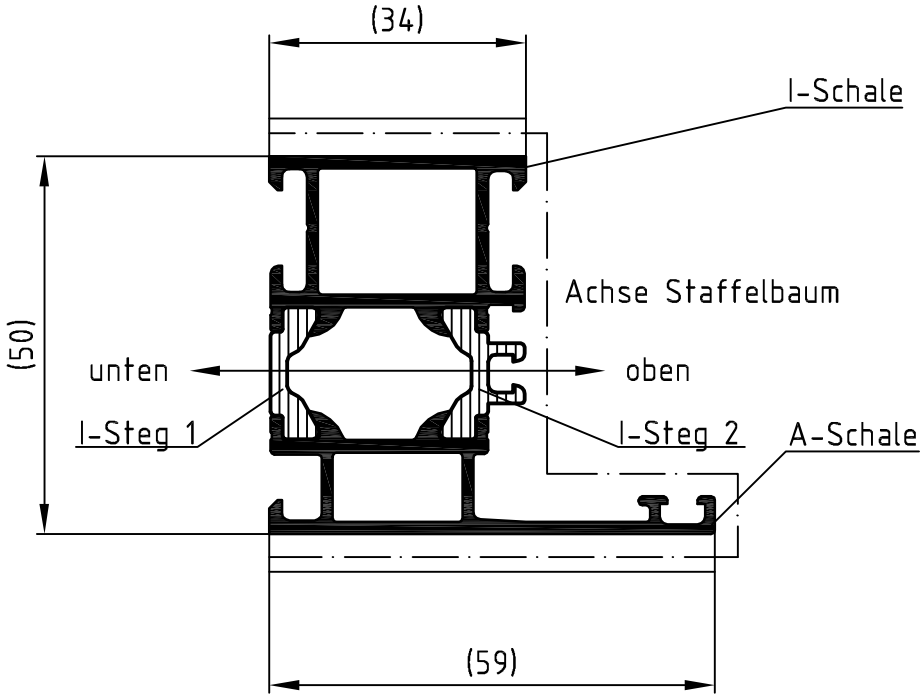

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	341430	345150	345050	224073	224077

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance

Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished – 93; uml. total 287; beschichtet / coated — · —

Paßmaße / Close tol. | Abmaße / Std. tolerance

VP / PU

Info-Plan:

Maßstab / Scale 1 : 1

Gewicht / Weight 1178 g/m

Werkstoff / Material

Original / Änderung / Revision / Version 0201

Name		Datum / Date	Name
Tabelle aktuallisiert	gez. / drawn	17.03.2009	Schaper
Gewicht,uml.+mech. Wert hinzu	gepr. / checked		Gödecker
	ges. / seen		Nienhüser

Benennung / Title: Profil

Schüco AWS 50 Blendrahmen 34/59

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 341430 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature

Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.