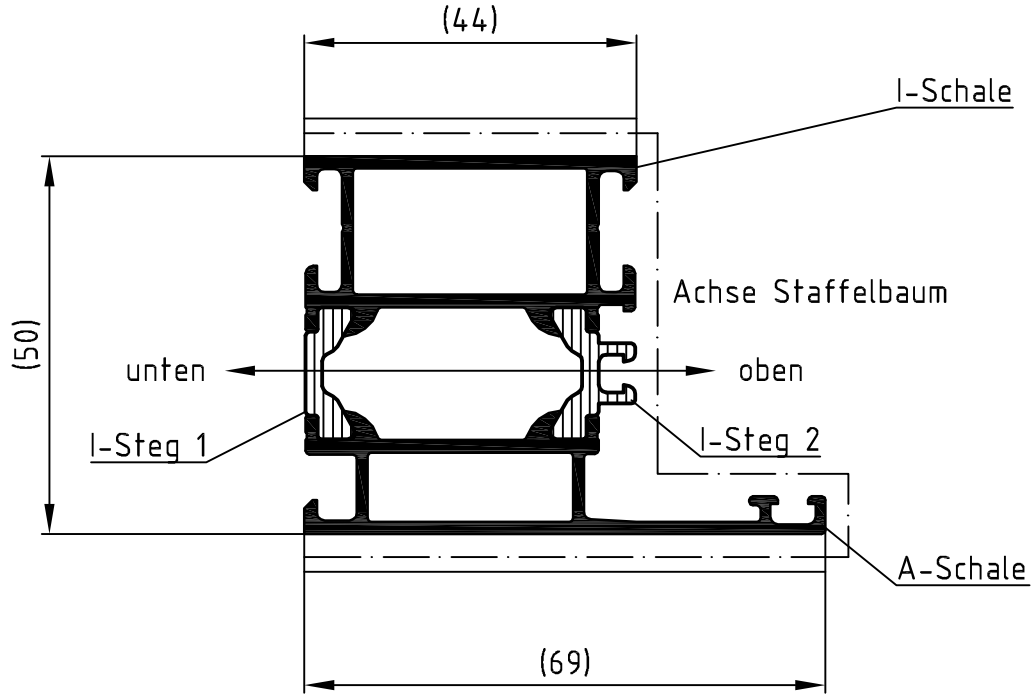

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	341450	345160	345060	224073	224077

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance

Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished – 113; uml. total 307; beschichtet / coated — · —

Paßmaße / Close tol. | Abmaße / Std. tolerance

VP / PU | Info-Plan:

Maßstab / Scale 1 : 1 | Gewicht / Weight 1357.27 g/m

Werkstoff / Material

Original / Änderung / Revision / Version 0201 | Datum / Date | Name

Name: SAP Gewicht+Text+Tabelle; aktualisiert

	gez. / drawn	gepr. / checked	ges. / seen
Datum / Date	20.01.2010		
Name	Schaper	Symens	Nienhüser

Benennung / Title: **Profil**

Schüco AWS 50 — Blendrahmen 44/69

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 341450 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature

Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.