



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	341550	345470	345480	224073	224077
Gewicht Weight	1043.94 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	73	Farbe Colour	
		uml. total	298		
Original / Änderung Revision / Version	0302	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1		Benennung Title	
Zeichnung nach Inventor	Datum Date	16.10.2018		Expansion profile 24/49 Dehnungsprofil 24/49	
überführt	gez. drawn	Grund, M.		Schüco AWS 50	
	gepr. checked	Wedemeyer, J.		Profile	
	ges. seen	Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				341550_BP_0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	