



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	341560	345550	345530	224073	224077
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	93	Maßstab Scale 1 : 1
		umf. total	332		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name		
Name		29.01.2010	Benennung Title		
SAP Gewicht+Text+Tabelle aktualisiert	gez. drawn	Schaper			
	gepr. checked	Fischer			
	ges. seen	Nienhüser			
		Schüco AWS 50		Dehnungsprofil 34/59	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		341560 BP 0000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			