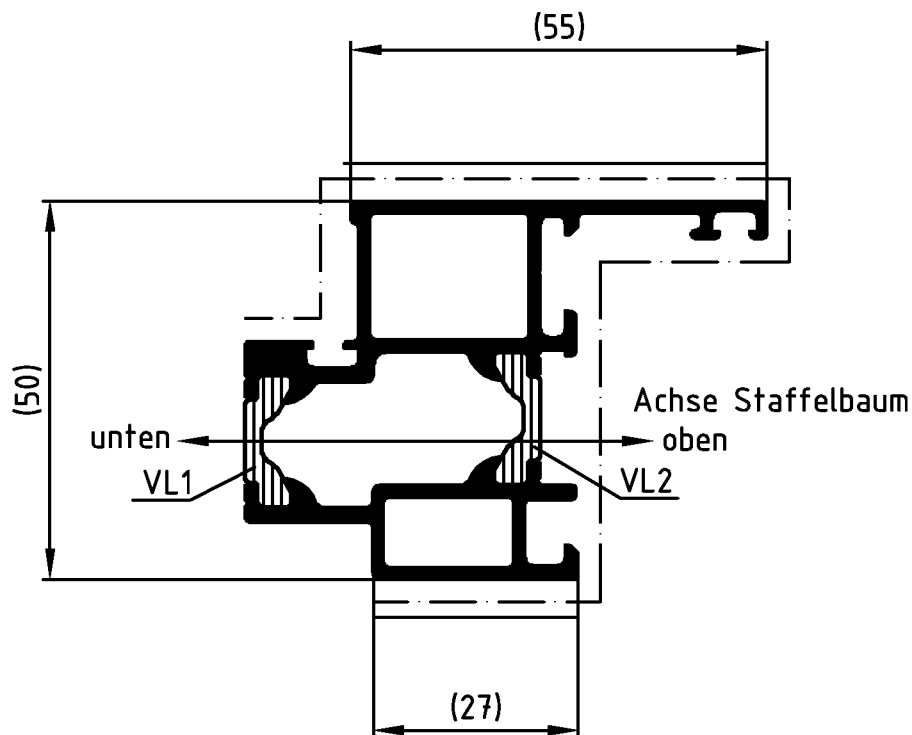




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verbundleiste	
					VL1	VL2
6.0m		341610	357930	357940	224073	224073
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	- 82	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total	295		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Benennung Title	
Name Helwer			17.02.2006	HELWAN		
Wandstärke der A-Schale		gez. drawn	Helwer			
auf 1.5 geändert		gepr. checked	Gödecker			
		ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS 50 Einsatzblendrahmen 55/27	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 341610 BP 0000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	