

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

	L [m]		Verbund	I-Schale			A-Schale		Steg PA1		Steg PA2		
	6		341630	341630		345580		345570		224077		224077	
		Zulässige Abweichung Permissable tolerance			mer	Oberflächenabwicklung Circumference mech.		VP PU			Info-Plan:		
						shed	- 450 683	Maßstah	: 1	Gewicht Weight		5084.43 g/m	
6	Paßmaße Close tol. Original / Änderung	Abmaße Std. tolerance		coa	atum	Name	Werkstoff Material						
	Revision / Version UZU I Name					01.2010 Benennung Title Profil				I			
	SAP Gewicht+Text+Tabelle			gez. drawn	Schaper				PIOIII				
	aktualisiert			gepr. checked ges. seen	Fischer Nienhüser				Schüco AWS 50 Riegel/Pf			el/Pfosten 200/250	
						77/	,	ZeichnNr. Drawing No.		3416	630 BF	9 0000	
				5	Ch	4	احم	EDV erstellt Ohne Unterschrift g generated by EDP valid without signatu	Kepia	z für cement —			