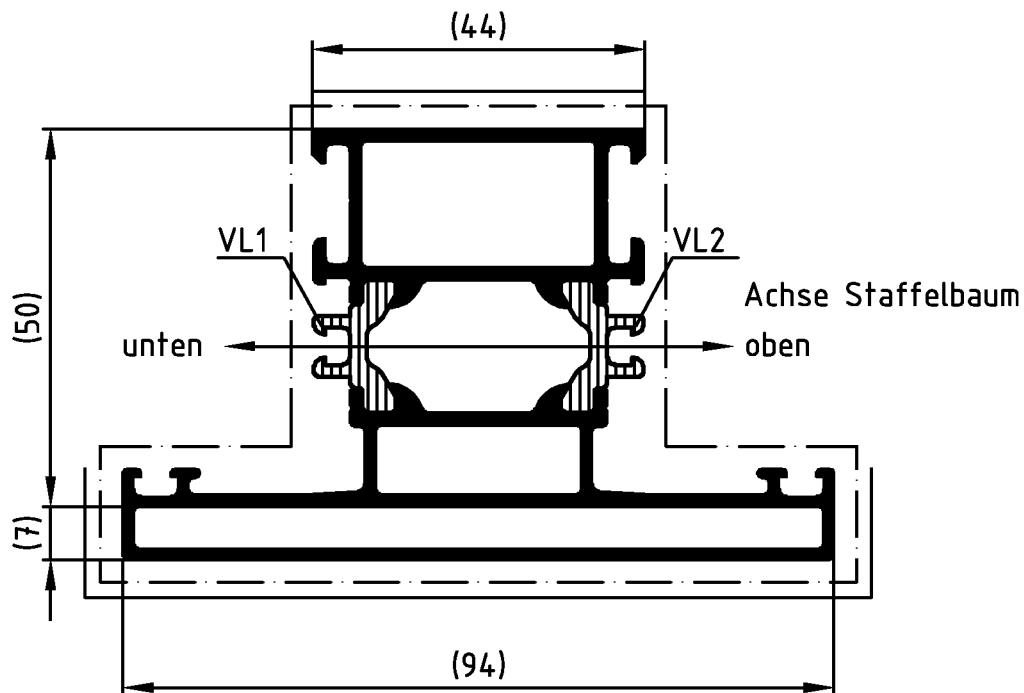




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste	
					VL1	VL2
6.0m		341760	345120	346200	224077	224077
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	- 161	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total	385		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			16.09.2005	HELWAN		
		gez. drawn	Helwer			
		gepr. checked	Leistner			
		ges. seen	Nienhüser		SP 2012 BT 50	Riegel/Pfosten 44/94
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 341760 BP 0000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for		