



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	341820	346720	346730	224.093	224.093
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 108	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1259.49 g/m
		uml. total	344		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		09.04.2010	Schaper	Profil	
SAP Gewicht+Tabelle aktualisiert	gez. drawn		Fischer	Schüco AWS 50 Flügelprosse A32/76	
	gepr. checked		Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No. 341820 BP 0000	
	ges. seen			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
			Ersatz für Replacement for		