



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|--|----------|----------------------------------|-------------------------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 341880 | 347290 | 345330 | 284073 | 284071 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - | 97 | |
| | | uml. total | 372 | | Maßstab Scale 1 : 1 |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | | Gewicht Weight 1454.54 g/m |
| Original / Änderung Revision / Version | 0302 | Datum Date | Name | Werkstoff Material | |
| Name | | 16.02.2010 | | Benennung Title | |
| SAP Gewicht+Text+Tabelle aktualisiert | gez. drawn | Schaper | | Profil | |
| | gepr. checked | Fischer | | | |
| | ges. seen | Nienhüser | | | |
| | | Schüco AWS 50 | | Flügelprofil 56/41 | |
| | | Zeichn.-Nr. Drawing No. | | 341880 BP 0000 | |
| | | EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | |
| | | SCHÜCO | | | |