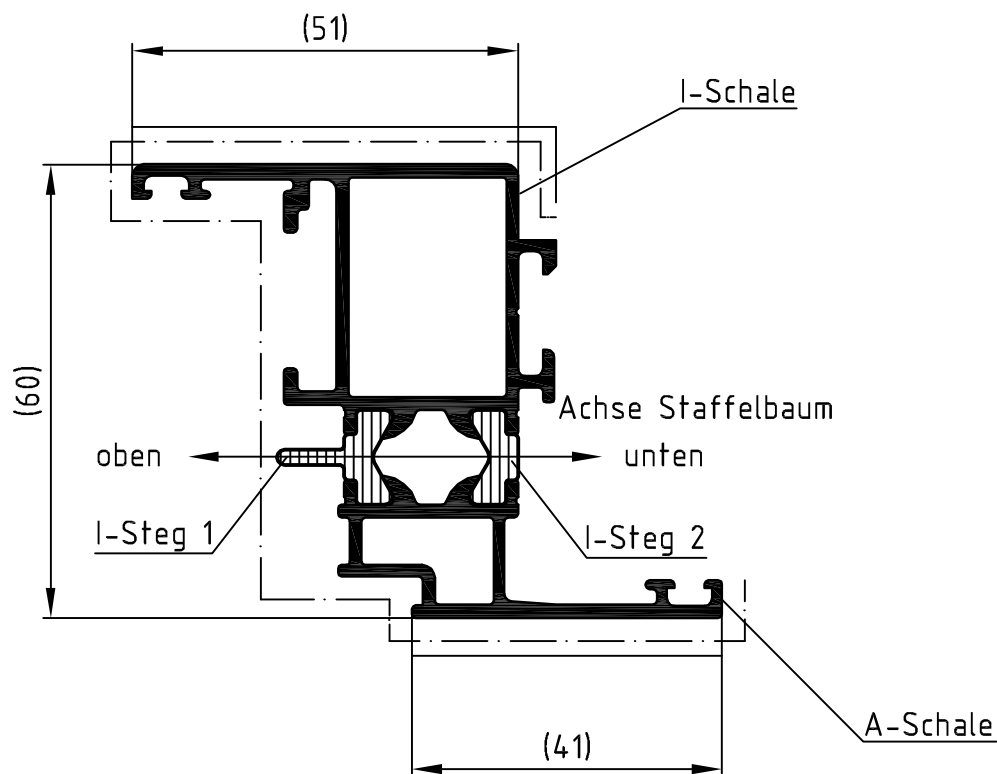




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6		341900		345450		345330		284073		284071			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
				mech. polished	-	102							
				uml. total	372		Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight	1438.22 g/m	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version		0403				Datum Date		Name		Benennung Title		Profil	
Name				13.07.2011									
SAP Gewicht+Tabelle aktualisiert		gez. drawn		Ackermann									
		gepr. checked		Ackermann						Schüco AWS 50		Flügelprofil A 56	
		ges. seen		Nienhüser									
						Zechn.-Nr. Drawing No.		341900 BP 0000					
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for					