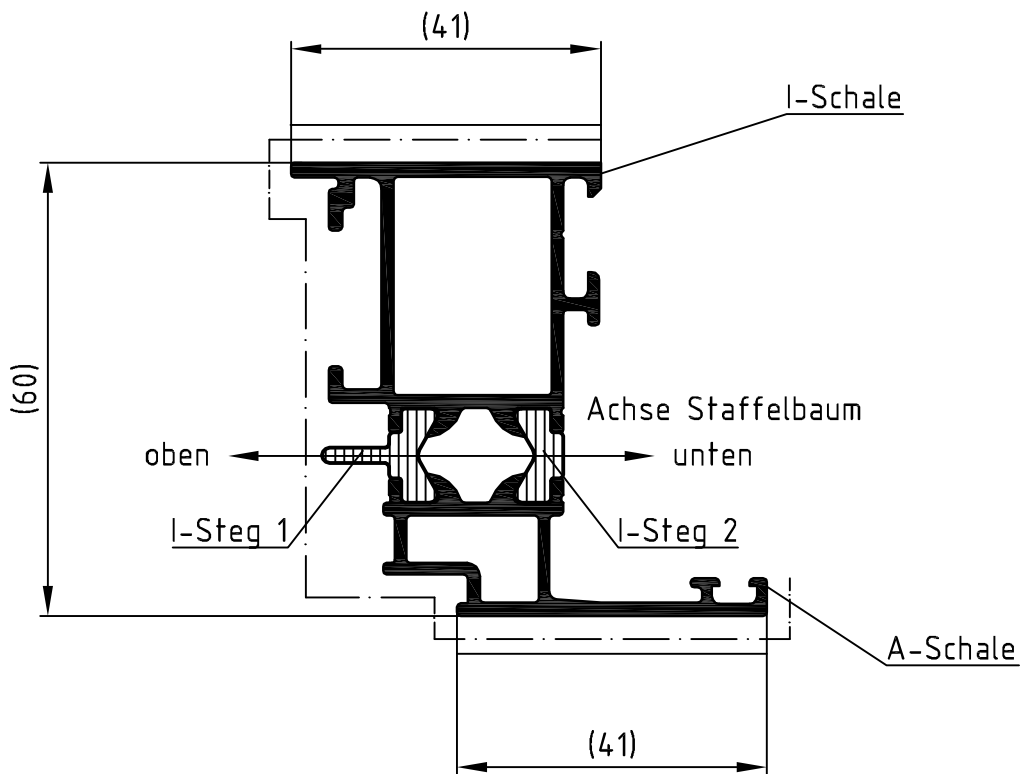




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2															
6		341940		357100		345330		284073		284071															
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:																	
				mech. polished	-	82	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1352.62 g/m												
				uml. total	326																				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material																	
Original / Änderung Revision / Version		0302				Datum Date								Name		Benennung Title									
Name				13.07.2011				Profil																	
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gez. drawn		Ackermann		Schüco AWS 50								Flügelprofil 41/41											
aktualisiert		gepr. checked		Ackermann																					
Verundleisten korrigiert		ges. seen		Nienhüser																					